

## Hvordan kommer jeg i gang? Lynstart af Press Brake Productivity



### Tak for at du købte et kvalitetsprodukt fra Wila

I over 80 år har Wila leveret trendsættende værktøjsholdere, værktøj og tilbehør verden over til fabrikanter og brugere af kantpresser. Wila investerer fortsat i den nyeste teknologi til værktøjsholdere og værktøj. Målet: At øge kantpressens produktivitet på markedet for plademetalarbejde, så den når endnu større højder. Produktet foran dig er resultatet. Reproducerbare og pålidelige (f.eks.: forudsigelige) kantpresseprocesser, der kan stole på sammensætningen af kantpresse og kantpresseværktøjer. Som led i sin stræben frem imod optimering af kantpressens produktivitet har Wila udviklet sit nye standard-værktøjssystem som supplement til værktøjssystemer i europæisk og amerikansk stil. Dette nye standard-værktøjssystem blev hurtigt overtaget af de førende kantpressefabrikanter verden over.

Det nye standard-værktøjssystem udmærker sig ved en høj grad af:

- præcision • hastighed • sikkerhed • holdbarhed • fleksibilitet

### nye standard-værktøjer i topform

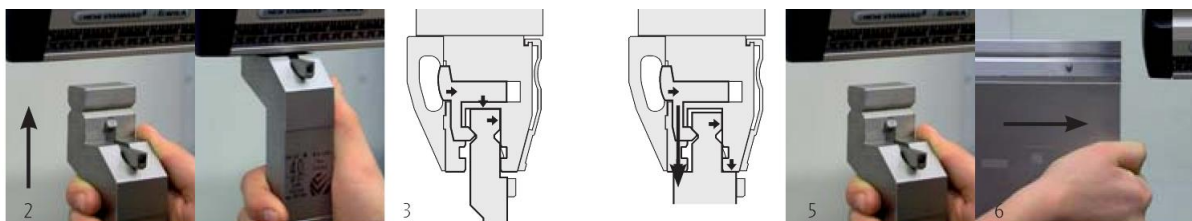
Sørg for at værktøjet er og bliver i topform ved regelmæssigt at bruge Press Brake Productivity-voks. For øvrigt er Press Brake Productivity-voks egnet til alle kantpresseværktøjer.

#### **E2M®**

*Da det er meget let at flytte værktøj med E2M®, anbefaler vi for ekstra sikkerhed brugen af sikkerhedsanordninger, der sikrer værktøjet mod at rulle ud, i dine værktøjsholdere. Til dette formål har Wila et antal færdige løsninger i sit program. Mere information fås ved at kontakte os via [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl) eller +31(0)537 289 850*



## Hydrauliske klemmesystemer



**1. Kontroller, at klemmesystemet ikke er klemt fast.**

**2. Indsættelse af værktøjer med Safety-Click®**

Værktøjet kan sættes lodret i klemmesystemet. Når værktøjet sættes i, behøver Safety-Click® ikke at trykkes ind. Værktøjet kan indsættes både lodret og vandret.

**3. Aktiver klemmesystemet**

Alle værktøjssegmenter bliver nu automatisk individuelt anbragt, centreret og rettet ind.

**4. Deaktiver klemmesystemet**

Efter deaktivering af klemmesystemet, er værktøjet stadig opspændt, indtil der er trykket på Safety-Click®.

**5. Fjernelse af værktøj med Safety-Click®**

Tryk på Safety-Click® for at løsne værktøjet lodret fra klemmesystemet. Vær opmærksom på værktøjets vægt, når du trykker på Safety-Click®.

**6. Udskiftning af værktøjer med sikkerhedsstifter, sikkerhedsnøgler eller E2M®**

Værktøjer med sikkerhedsstifter, sikkerhedsnøgler eller E2M® kan kun indsættes vandret. Lad værktøjet glide sidelæns ind og støt værktøjet indtil hele værktøjet er inde i klemmesystemet. Vær opmærksom på værktøjets vægt, når du lader det glide ud, og støt også værktøjet, så det sikres, at det glider vandret ud.

---

## Mekanisk klemmesystem

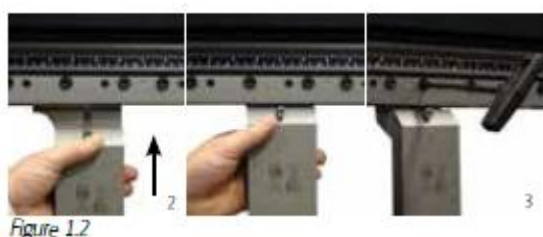


Figure 1.2

**1. Kontroller, at klemmesystemet ikke er klemt fast.**

**2. Indsættelse af værktøjer med Safety-Click®**

Værktøjet kan sættes lodret i klemmesystemet. Når værktøjet sættes i, behøver Safety-Click® ikke at trykkes ind. Værktøjet kan indsættes både lodret og vandret.

**3. Aktiver klemmesystemet**

Aktiver klemmesystemet ved at dreje de relevante klemmeskruer godt fast mellem prikkerne (B) i retningen med uret på bukkeredskabernes plads. Hvis du klemmer et enkelt værktøj, skal du kun stramme den midterste klemmeskrue. Se figur 1.2.

**4. Deaktiver klemmesystemet**

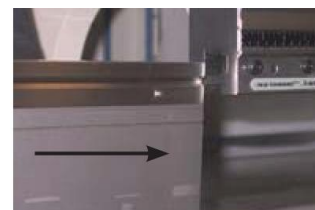
Deaktiver klemmesystemet ved at løsne de relevante klemmeskruer (mod uret). Bukkeredskaberne er fortsat opspændt, indtil der er trykket på Safety-Click®.

**5. Fjernelse af værktøj med Safety-Click®**

Tryk på Safety-Click® for at løsne værktøjet lodret fra klemmesystemet. Vær opmærksom på værktøjets vægt, når du trykker på Safety-Click®.

**6. Udskiftning af værktøjer med sikkerhedsstifter, sikkerhedsnøgler eller E2M®**

Værktøjer med sikkerhedsstifter, sikkerhedsnøgler eller E2M® kan kun indsættes vandret. Lad værktøjet glide sidelæns ind og støt værktøjet indtil hele værktøjet er inde i klemmesystemet. Vær opmærksom på værktøjets vægt, når du lader det glide ud, og støt også værktøjet, så det sikres, at det glider vandret ud.



## HYDRAULISK OG MEKANISK TILSPIDSNING



### 1. Indsættelse af værktøj

Sørg for at værktøjet og værktøjsholderen er rene og fri for skader. Indsæt værktøjet i værktøjsholderen.

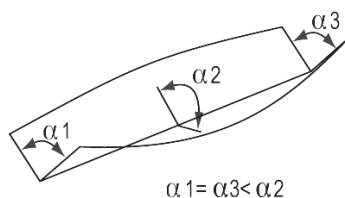
### 2. Aktiver klemmesystemet

Ved at sætte tryk på klemmesystemet eller stramme klemmeskruerne på den mekaniske version bliver alle værktøjssegmenter automatisk centreret og rettet ind.

### 3. Deaktiveret på strængen

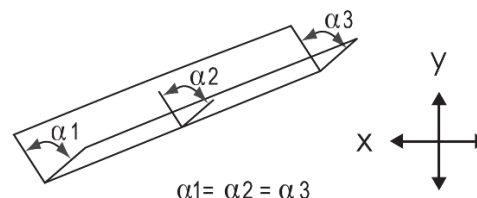
След като освободите напрежението или разхлабете затягащите болтове, инструментите се освобождават и могат да бъдат отстранени.

## INDSTILLINGER AF TILSPIDSNING



### 1. Kontroller bukkevinklerne

Kontroller bukkevinklerne. På grund af kantpressens nedbøjning er vinklerne i midten og i spidsen ikke ens. Alle forskelle mellem  $\alpha 1$  og  $\alpha 3$  kan korrigeres ved at ændre kantpressens indstilling af Y1 og Y2.



### 2. Justering af tilspidsningen

Juster tilspidsningen, indtil  $\alpha 2 = \alpha 1$  og  $\alpha 3$ . For megen tilspidsning gør  $\alpha 2$  mindre end  $\alpha 1$  og  $\alpha 3$ .

## KORREKTION AF LOKALE AFVIGELSER

(afhænger af den valgte model)

Ved at betjene indstillingsskiverne ændres placeringen i Y-retningen. Afhængigt af, om der drejes til venstre eller højre, vil bukningen af plademetallet lokalt få en større eller mindre vinkel.



## TYPER AF TILSPIDSNINGS-DRIVENHEDER

“Wila Waves” kan indstilles via CNC-motor eller manuelt.

Alle tilgængelige indstillingsmuligheder (højre side):

- “CNC” betyder motoriseret i spidsen
- “H” betyder manuel i spidsen
- “Hf” betyder manuel foran
- “Hy” betyder hydraulisk i spidsen

(bruges kun til store enheder)

Se detaljeret information i kataloget Press Brake Productivity.

#### GENERELLE INSTRUKTIONER

- Kontroller at værktøjet og værktøjsrevnen er ren og ubeskadiget.
- Gør værktøj og værktøjsholder ren med en klud, om nødvendigt med Press Brake Productivity-voks eller et lignende produkt.
- Der må ikke bruges opløsningsmidler eller trykluft til rengøring af klemmesystemet.

#### SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

- Stik ikke fingrene i værktøjsrevnen, hvis klemmesystemet kan aktiveres!
- Følg sikkerhedsinstruktionerne for kantpressen.
- Brug af top-værktøj uden Safety-Click®, sikkerhedsstift, sikkerhedsnøgle eller E2M® er forbudt.
- Der kræves løfteudstyr til redskaber over 50 kg.

Wilas værktøjsholdersystemer har et kompakt design og fås i automatiske hydrauliske eller manuelle versioner, der klemmer alle værktøjer foroven og fornedent hurtigt og præcist.

Wilas tilspidsningssystemer udligner maskiners nedbøjning og maskintolerancer helt og fås med automatiske eller manuelle klemme- eller bundværktøjer.

**WILA.  
THE PRESS BRAKE  
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila er helt fokuseret på at skabe en linje af produkter og støttesystemer, der kan maksimere dine kantpressers produktivitet. I over 80 år har Wila været specialist i værktøjsholdere, værktøj og tilbehør til at reducere opsætningstiden og forbedre kantpressens nøjagtighed. Ved hjælp af stærke partnerskaber med verdens førende kantpressefabrikanter, et stort og uddannet forhandlernetværk, erfarne regionale managers, et dedikeret applikationssupport- og teknisk personale er Wila altid lige ved hånden for at imødekomme dine behov.

**WILA**  
P.O. Boks 60:  
NL-7240 AB Lochem  
Holland  
Tlf.: +31(0)573 28 98 50  
Fax: +31(0)573 25 75 97  
E-mail: [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)

**WILA USA**  
7380 Coca Cola Drive  
Hanover, MD 21076  
Telefoner: (USA) 443-459-5496  
Fax: (USA) 443-459-5515  
E-mail: [info@wilausa.com](mailto:info@wilausa.com)

[www.wila.nl](http://www.wila.nl)

[www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)