

Primeros pasos

Guía rápida Press Brake Productivity



Gracias por comprar este producto de calidad fabricado por Wila

Durante más de 80 años, Wila ha proporcionado herramientas, portaherramientas y accesorios pioneros en todo el mundo para fabricantes y usuarios de prensas plegadoras. Seguimos invirtiendo en la tecnología de herramientas y portaherramientas más avanzada. Objetivo: incrementar la productividad, subiéndola a cotas cada vez mayores, de la prensa plegadora en el mercado del tratamiento de chapas. El resultado es el producto que tiene ante usted. Los procesos reproducibles y fiables (es decir, predecibles) de una prensa plegadora se basan en la combinación de la propia prensa y las herramientas. En nuestro empeño por optimizar la productividad de las prensas plegadoras, en Wila hemos desarrollado un nuevo sistema normalizado de herramientas, que se suma a los sistemas ya existentes de estilo estadounidense y de estilo europeo. El nuevo sistema ha sido adoptado rápidamente por los principales fabricantes y usuarios de prensas plegadoras de todo el mundo.

El nuevo sistema se distingue por un alto grado de:

- **precisión** • **rapidez** • **seguridad** • **durabilidad** • **flexibilidad**

Nuevo sistema normalizado de herramientas en condición óptima

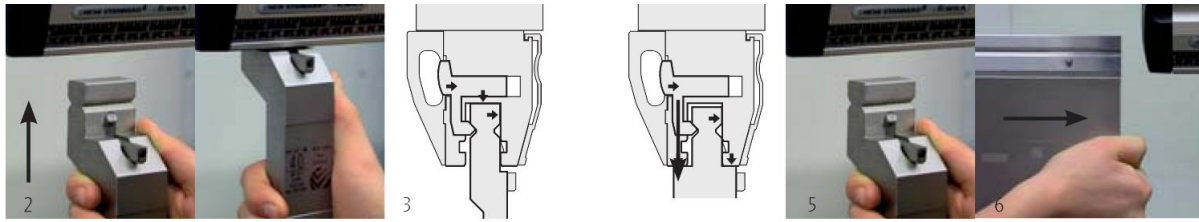
Asegúrese de que cada herramienta permanece en un estado óptimo utilizando regularmente la cera Press Brake Productivity, adecuada para cualquier herramienta de las prensas plegadoras.

E2M®

Puesto que las herramientas equipadas con E2M® se mueven con gran facilidad, recomendamos el uso de dispositivos de seguridad antideslizamientos en el portaherramientas. Para ello, Wila ofrece una serie de soluciones preparadas de antemano. Para saber más, escribanos a info@wila.nl o llame al 0537 289 850.



Apriete hidráulico



1. Asegúrese de que el sistema de apriete está en la posición de aflojamiento.

2. Inserción de herramientas con Safety-Click®

Las herramientas se pueden insertar verticalmente en el sistema de apriete. Cuando se inserta una herramienta, no es preciso presionar Safety-Click®. La herramienta se puede insertar horizontal o verticalmente.

3. Activado del sistema de apriete

Todos los segmentos de la herramienta han quedado encajados, centrados y alineados de forma automática.

4. Desactivado del sistema de apriete

Cuando se desactiva el sistema de apriete, la herramienta sigue suspendida hasta que se presiona Safety-Click®.

5. Extracción de herramientas con Safety-Click®

Presione Safety-Click® para extraer una herramienta verticalmente. Cuando lo haga, considere el peso de la herramienta.

6. Cambio de herramientas con chavetas o pasadores de seguridad, o con E2M®.

Las herramientas con chavetas de seguridad, pasadores de seguridad o E2M® solo se pueden insertar horizontalmente. Introduzca la herramienta deslizándola de lado y sujétela hasta que esté en su totalidad dentro del sistema de apriete. Considere el peso de la herramienta al extraerla. Sosténgala de modo que quede garantizado el deslizamiento horizontal.

Apriete mecánico



Figure 1.2

1. Asegúrese de que el sistema de apriete está en la posición de aflojamiento.

2. Inserción de herramientas con Safety-Click®

Las herramientas se pueden insertar verticalmente en el sistema de apriete. Cuando se inserta una herramienta, no es preciso presionar Safety-Click®. La herramienta se puede insertar horizontal o verticalmente.

3. Activado del sistema de apriete

Active el sistema de apriete mecánico enroscando en sentido horario los pernos procedentes entre los puntos (B) del área de la herramienta. Si se trata de una única herramienta, solamente será necesario apretar el perno central. Véase la figura 1.2

4. Desactivado del sistema de apriete

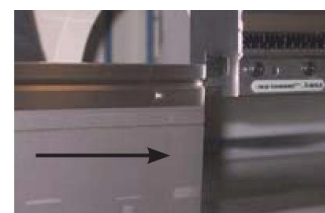
Desactive el apriete desenroscando los pernos (sentido antihorario). La herramienta seguirá suspendida hasta que se presione Safety-Click®.

5. Extracción de herramientas con Safety-Click®

Presione Safety-Click® para extraer una herramienta verticalmente. Cuando lo haga, considere el peso de la herramienta.

6. Cambio de herramientas con chavetas o pasadores de seguridad, o con E2M®.

Las herramientas con chavetas de seguridad, pasadores de seguridad o E2M® solo se pueden insertar horizontalmente. Introduzca la herramienta deslizándola de lado y sujétela hasta que esté en su totalidad dentro del sistema de apriete. Considere el peso de la herramienta al extraerla. Sosténgala de modo que quede garantizado el deslizamiento horizontal.



SISTEMAS DE COMPENSACIÓN HIDRÁULICO Y MECÁNICO



1. Inserción de herramientas

Asegúrese de que la herramienta y el portaherramientas están limpios y exentos de daños. Inserte la herramienta en el portaherramientas.

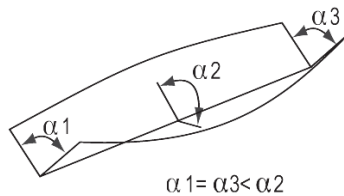
2. Activado del sistema de apriete

Cuando se ejerce presión en el sistema de apriete, o cuando se enroscan los pernos, si este es mecánico, todos los segmentos de la herramienta quedan automáticamente centrados y alineados.

3. Desactivado del sistema de apriete

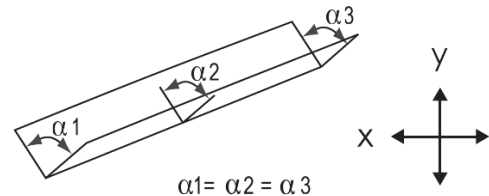
Cuando se libera la presión o se desenroscan los pernos, las herramientas quedan sueltas y en ese momento se pueden retirar.

AJUSTES DEL SISTEMA DE COMPENSACIÓN



1. Inspección de los ángulos de plegado

Inspeccione los ángulos de plegado. Debido a la deflexión de la prensa, los ángulos centrales no son iguales que los del extremo. Las diferencias entre $\alpha 1$ y $\alpha 3$ se corrigen cambiando la configuración de los ejes Y1 y Y2 de la prensa.



2. Configuración del sistema de compensación

Ajuste los ángulos $\alpha 1$, $\alpha 2$ y $\alpha 3$ hasta que estén iguales. Si se realiza una compensación excesiva, $\alpha 2$ será menor que los otros dos.

CORRECCIÓN DE DESVIACIONES LOCALES

(en función del modelo elegido)

La alineación en la dirección Y se modifica mediante los diales de ajuste. Si se realiza un giro hacia la izquierda la chapa tendrá un ángulo local mayor. En caso contrario, será menor.



TIPOS DE UNIDADES DE CORRECCIÓN

La tecnología «Wila Waves» permite un ajuste mediante motor CNC o de forma manual.

Estas son todas las opciones (a la derecha):

- «CNC» significa motorizado en el extremo
- «H» significa manual en el extremo
- «Hf» significa manual en la parte delantera
- «Hy» significa hidráulico en el extremo (solamente con unidades grandes)

Para conocer más detalles, consulte el catálogo Press Brake Productivity

INSTRUCCIONES GENERALES

- Verifique que la herramienta y la ranura están limpias y en buen estado.
- Limpie la herramienta y el portaherramientas con una gamuza, si es preciso, con cera Press Brake Productivity o un producto similar.
- No utilice disolventes ni aire comprimido para limpiar el sistema de apriete.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- No aplique los dedos a la ranura de las herramientas si el sistema de apriete está en condiciones de ser activado.
- Siga las instrucciones de seguridad de la prensa plegadora.
- Queda prohibido el uso de la herramienta superior sin Safety-Click®, pasador de seguridad, chaveta de seguridad o E2M®.
- Es obligatorio utilizar un dispositivo de elevación para herramientas de más de 50 kg.

Los sistemas de portaherramientas de Wila presentan un diseño compacto y están disponibles en sus versiones manual e hidráulica automática, para el apriete rápido y preciso de herramientas superiores e inferiores.

Los sistemas de compensación de Wila compensan totalmente la deflexión y las tolerancias de mecanizado. Están disponibles con sistemas de apriete automáticos y manuales para las herramientas inferiores.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila concentra todos sus esfuerzos en proporcionar una línea de productos y unos sistemas auxiliares que maximicen la productividad de las prensas plegadoras. Durante más de 80 años, Wila se ha especializado en unas herramientas, portaherramientas y accesorios que reducen el tiempo de montaje y afinan la precisión de las prensas plegadoras. Mediante colaboraciones estrechas con los fabricantes de prensas plegadoras más importantes del mundo, y con una red amplia y capacitada de comerciantes, directores regionales de extensa experiencia y personal especializado de apoyo y reparaciones, Wila siempre está al alcance de la mano para cualquier necesidad que le surja.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
Países Bajos
Tel.: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
Correo electrónico: info@wila.nl

WILA USA
7380 Coca Cola Drive
Hanover, Maryland 21076
Teléfonos: (EE.UU.) 443-459-5496
Fax: (EE.UU.) 443-459-5515
Correo electrónico: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com