

Segítség a kezdéshez

## Press Brake Productivity – gyors bevezetés



### Köszönjük, hogy a Wila által gyártott minőségi terméket vásárolt

A Wila immár több mint 80 éve látja el trendformáló szerszámbe fogókkal, szerszámokkal és kiegészítőkkal a világ hajlítógépgyártóit és használóit. A Wila továbbra is fontosnak tartja a legmodernebb szerszámbe fogókba és szerszámtechnológiákba való befektetést. A cél: a lemez megmunkáló élhajlítógépek hatékonyságának még magasabb szintekre emelése. Az eredmény az Ön előtt látható termék. A reprodukálható és megbízható (azaz kiszámítható) hajlítógép-eljárások alapja a hajlítógép és a szerszámok megfelelő kombinációja. A hajlítógépek hatékonyságának optimalizálása irányuló erőfeszítések részeként a Wila az európai és az amerikai szabványú szerszámkezelő rendszerek mellé kifejlesztette a New Standard szerszámkezelő rendszert. A New Standard szerszámkezelő rendszert a világ vezető hajlítógépgyártói és –használói nagyon gyorsan elfogadták.

A New Standard szerszámkezelő rendszer kiemelkedő teljesítményt nyújt az alábbi területeken:

- pontosság • sebesség • biztonság • tartósság • rugalmasság

### A New Standard szerszámkezelő rendszer csúcsformában tartása

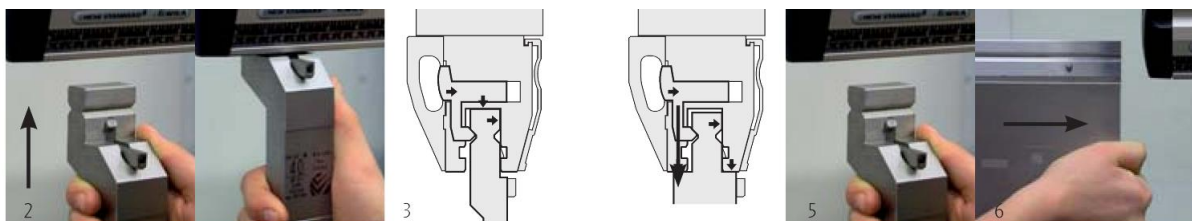
Rendszeresen ellenőrizze és a Press Brake Productivity viasz készítmény rendszeres használatával biztosítsa a szerszám kiváló állapotát. A Press Brake Productivity viasz készítmény egyébként bármilyen hajlítógépszerszámhoz használható.

#### **E2M®**

*Mivel az E2M® szerszámok nagyon könnyen mozgathatók, a nagyobb biztonság érdekében javasoljuk, hogy használjon kigurulásgátló biztonsági eszközöket a szerszámbe fogóknál. Ehhez a Wila számos kész megoldást biztosít a programjában. További információért lépjen kapcsolatba velünk az [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl) e-mail címen vagy a 0537 289 850 telefonszámon.*



## Hidraulikus rögzítés



1. Ellenőrizze a rögzítő kioldott helyzetét.

### 2. Safety-Click® szerszámok behelyezése

A szerszámok függőlegesen helyezhetők be a befogóba. A szerszám behelyezésekor a Safety-Click® eszközt nem kell benyomni. A szerszámok függőlegesen és vízszintesen is behelyezhetők.

### 3. Zárja a rögzítést

Minden szerszámszegmens automatikusan, külön-külön ül be, van központositva és beigazítva.

### 4. Oldja a befogást

A befogórendszer kioldása után a szerszámok a Safety-Click® megnyomásáig felfüggesztve maradnak.

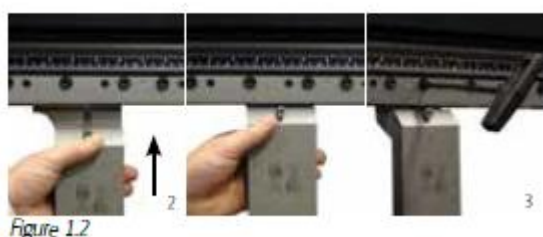
### 5. Safety-Click® szerszámok eltávolítása

Nyomja meg a Safety-Click® eszközt a szerszámok függőleges kioldásához a befogórendszerből. A Safety-Click® megnyomásakor vegye figyelembe a szerszám súlyát.

### 6. Biztosítócsapos, biztosítóékes és E2M® szerszámok cseréje

A biztosítócsapos, a biztosítóékes és az E2M® rendszerrel szerelt szerszámok csak vízszintesen helyezhetők be. Csúsztassa oldalra a szerszámot, és támassza meg a szerszámokat, amíg a teljes szerszám nincs a befogórendszerben. Kicsúsztatáskor vegye figyelembe a szerszám súlyát, és úgy támassza meg a szerszámot, hogy a vízszintes kicsúsztatása biztosítva legyen.

## Mechanikus befogás



1. Ellenőrizze a rögzítő kioldott helyzetét.

### 2. Safety-Click® szerszámok behelyezése

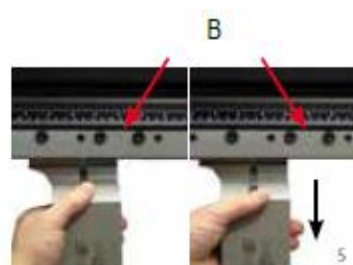
A szerszámok függőlegesen helyezhetők be a befogóba. A szerszám behelyezésekor a Safety-Click® eszközt nem kell benyomni. A szerszámok függőlegesen és vízszintesen is behelyezhetők.

### 3. Zárja a rögzítést

A szerszámok helyén a pontok (B) közötti megfelelő rögzítőcsavarokat az óramutató járásának irányába erősen meghúzva rögzítse a befogót. Ha csak egy szerszámot fog be, csak a középső rögzítőcsavart kell meghúznia. Lásd az 1.2. ábrát

### 4. Oldja a befogást

A megfelelő rögzítőcsavarok meglazításával (az óramutató járásával ellentétes irányban) oldja ki a befogást. A szerszámok a Safety-Click® megnyomásáig felfüggesztve maradnak.

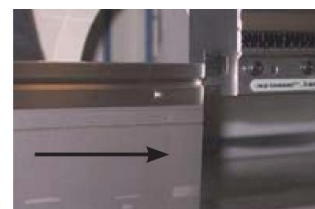


### 5. Safety-Click® szerszámok eltávolítása

Nyomja meg a Safety-Click® eszközt a szerszámok függőleges kioldásához a befogórendszerből. A Safety-Click® megnyomásakor vegye figyelembe a szerszám súlyát.

### 6. Biztosítócsapos, biztosítóékes és E2M® szerszámok cseréje

A biztosítócsapos, a biztosítóékes és az E2M® rendszerrel szerelt szerszámok csak vízszintesen helyezhetők be. Csúsztassa oldalra a szerszámot, és támassza meg a szerszámokat, amíg a teljes szerszám nincs a befogórendszerben. Kicsúsztatáskor vegye figyelembe a szerszám súlyát, és úgy támassza meg a szerszámot, hogy a vízszintes kicsúsztatása biztosítva legyen.



## HIDRAULIKUS ÉS MECHANIKUS ÉL KORREKCIÓ



### 1. Szerszámok behelyezése

Ellenőrizze, hogy a szerszám és a szerszámbefogó tiszta és sérülésmentes. Helyezze be a szerszámot a szerszámbefogóba.

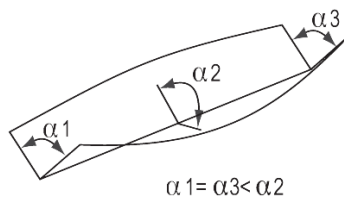
### 2. Zárja a rögzítést

A befogórendszer nyomás alá helyezve vagy a mechanikus változatnál a rögzítőcsavarokat meghúzva automatikusan központosítja és beigazítja az összes szerszámszegmenst.

### 3. Oldja a befogást

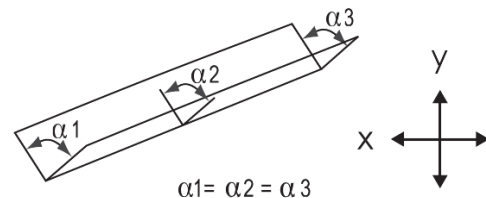
A nyomás megszüntetése vagy a rögzítőcsavarok meglazítása után a szerszámok kioldódnak és eltávolíthatók.

## ÉL KORREKCIÓS BEÁLLÍTÁSOK



### 1. A hajlítási szögek ellenőrzése

Ellenőrizze a hajlítási szögeket. A hajlítógép meghajlása miatt a szögek közepén és a széleken nem azonosak. Az  $\alpha 1$  és az  $\alpha 3$  közötti bármilyen eltérés korrigálható a hajlítógép Y1 és Y2 beállításának módosításával.



### 2. Az élkorrekció beállítása

Állítsa be az élkorrekciót, amíg  $\alpha 2 = \alpha 1 = \alpha 3$ . A túlzott élkorrekciónál az  $\alpha 2$  kisebb lesz az  $\alpha 1$ -nél és az  $\alpha 3$ -nál.

## A HELYI ELTÉRÉSEK KORRIGÁLÁSA

(a választott típustól függően)

A beállítótárcsák működtetésével módosul az Y-irány beállítása. A balra vagy jobbra fordítással a fémlemez hajlítási szöge lokálisan nagyobb vagy kisebb lesz.



## ÉL KORREKCIÓS HAJTÓEGYSÉGEK TÍPUSAI

A „Wila Waves” CNC motorral vagy kézi mozgatással állítható be.

Az elérhető beállítási opciók (jobb oldal):

- A „CNC” azt jelenti, hogy a végén motorizált
- A „H” azt jelenti, hogy a végén manuális
- A „Hf” azt jelenti, hogy az elején manuális
- A „Hy” azt jelenti, hogy a végén hidraulikus (csak nagy egységeknél)

Részletes információkért lásd a Press Brake Productivity –hatékonysági katalógust.

További információkért és/vagy részletesebb kézikönyvekért látogasson el a [www.wila.nl](http://www.wila.nl) vagy a [www.wilausa.com](http://www.wilausa.com) webhelyekre

### ÁLTALÁNOS ÚTMUTATÓ

- Ellenőrizze, hogy a szerszámok és a szerszámfoglat tiszták és sérülésmentesek.
- Ha szükséges, Press Brake Productivity viasz készítménnyel vagy más hasonló termékkel és egy ruhadarabbal tisztítsa meg a szerszámot és a szerszámbefogót.
- Ne használjon oldószereket vagy sűrített levegőt a befogórendszer tisztításához.

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- Ne tegye az ujját a szerszámfoglatba, amikor a befogó rögzíthető!
- Tartsa be a hajlítógépre vonatkozó biztonsági utasításokat.
- Felső szerszámként kizárólag Safety-Click®, biztosítócsapos, biztosítóékes vagy E2M® szerszám használható.
- Emelőeszköz használata kötelező az 50 kg-nál nagyobb súlyú szerszámoknál.

A Wila szerszámbefogó rendszerei kompakt kialakításúak, és automatikus hidraulikus vagy manuális verziókban kaphatók mindenfajta felső és alsó szerszám gyors és precíz rögzítéséhez.

A Wila élkorrekciós rendszerei teljes mértékben kompenzálják a gép elhajlását és a megmunkálási tűréseket, mindezt az alsó szerszámok automatikus vagy manuális rögzítésével.

**WILA.  
THE PRESS BRAKE  
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

A Wila teljes mértékben olyan termékek és támogató rendszerek készítésére összpontosítja erőfeszítéseit, amelyek maximalizálják a hajlítógépek működési hatékonyságát. A Wila immár több mint 80 éve a szerszámbefogók, szerszámok és kiegészítők specialistája, amelyeknél elsődleges követelmény a beállítási idő csökkentése és a hajlítógép pontosságának javítása. A világ vezető hajlítógépgyártóival kialakított szoros partnerség, a kiterjedt és szakképzett kereskedői hálózat, a jelentős tapasztalattal rendelkező regionális igazgatók, valamint a külön alkalmazástámogatási és tervezőcsapat révén a Wila mindig kéznél van, hogy kielégítse az igényeit.

**WILA**  
P.O. Box 60  
NL-7240 AB Lochem  
Hollandia  
Tel.: +31 (0)573 28 98 50  
Fax: +31 (0)573 25 75 97  
E-mail: [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)

**WILA USA**  
7380 Coca Cola Drive  
Hanover, MD 21076  
Telefon: (USA) 443-459-5496  
Fax: (USA) 443-459-5515  
E-mail: [info@wilausa.com](mailto:info@wilausa.com)

**[www.wila.nl](http://www.wila.nl)**

**[www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)**